



The image shows a complex industrial facility, likely a refinery or chemical plant, with a teal color overlay. Large, dark pipes run across the frame, supported by a network of steel beams. In the background, several tall, cylindrical distillation columns or towers are visible, equipped with ladders and platforms. The sky is a clear, light blue. The overall scene conveys a sense of industrial scale and complexity.

TS ANALISADOR PROFIBUS PRO

Dados técnicos

- Ferramenta completa para meio-físico e protocolo;
- Mesmo equipamento para PROFIBUS DP e PA;
- Baud rate de 9,6Kbps até 12Mbps;
- Conexão ao PC via USB;
- Simplicidade para resolução dos problemas;
- Aumento da disponibilidade da planta;
- Suporte nacional.



Dados técnicos

- Software com 3 funções separadas para simplificar o uso
 - PROTOCOLO (conexão no barramento DP)
 - MEIO FÍSICO DP
 - MEIO FÍSICO PA





PROTOCOLLO

Protocolo:   Tempo de análise: 1 minuto

Status



Retentativas



-  Sem retentativas
Agora - 1h atrás
-  Sem retentativas
1h - 2h atrás
-  Sem retentativas
2h - 3h atrás

Número de dispositivos

1
MESTRES9
ESCRAVOS0
ONLINE0
AUSENTES

Estatísticas

0
FALHAS0
RETENTATIVAS0
DIAGNÓSTICOS

Informações da rede PROFIBUS

45,45
BAUD RATE (Kbps)179,21
TEMPO DE CICLO (ms)

Protocolo:

Tempo de análise: 5 minutos

Status



- Escravo #32 | DLG Automacao Industrial - LMP-100/M | Agora Ok -> Diagnostic
- Escravo #32 | DLG Automacao Industrial - LMP-100/M | Agora Aparecimento de diagnóstico
- Escravo #64 | 806a | Agora Aparecimento de diagnóstico

Retentativas



- Sem retentativas
Agora - 1h atrás
- Sem retentativas
1h - 2h atrás
- Sem retentativas
2h - 3h atrás

Número de dispositivos

1
MESTRES9
ESCRAVOS0
ONLINE0
AUSENTES

Estatísticas

2
FALHAS0
RETENTATIVAS2
DIAGNÓSTICOS

Informações da rede PROFIBUS

45,45
BAUD RATE (Kbps)191,89
TEMPO DE CICLO (ms)



Filtrar por endereço, modelo ou status



Exportar CSV



Endereço	Modelo	Diagnósticos ?	Retentativas ?	Falhas ?	Status
2	-	-	-	-	Mestre - Operate
8		0	0	0	OK
25		0	0	0	OK
32	DLG Automacao Industrial - LMP-100/M	1	0	0	Diagnóstico
35		0	0	0	OK
64	806a	1	0	2	Erro de configuração
77		0	0	0	OK
96		0	0	0	OK
99		0	0	0	OK
120		0	0	0	OK

Filtrar por endereço, modelo ou status



Exportar CSV



Endereço	Modelo	Diagnósticos ?	Retentativas ?	Falhas ?	Status
2	-	-	-	-	Mestre - Operate
8		0	0	0	OK
25		0	0	0	OK
32	DLG Automacao Industrial - LMP-100/M	1	0	0	Diagnóstico
35		0	0	0	Último evento: • timeout in modbus response • timeout in response (r04)
64	806a	1	0	2	
77		0	0	0	
96		0	0	0	OK
99		0	0	0	OK
120		0	0	0	OK



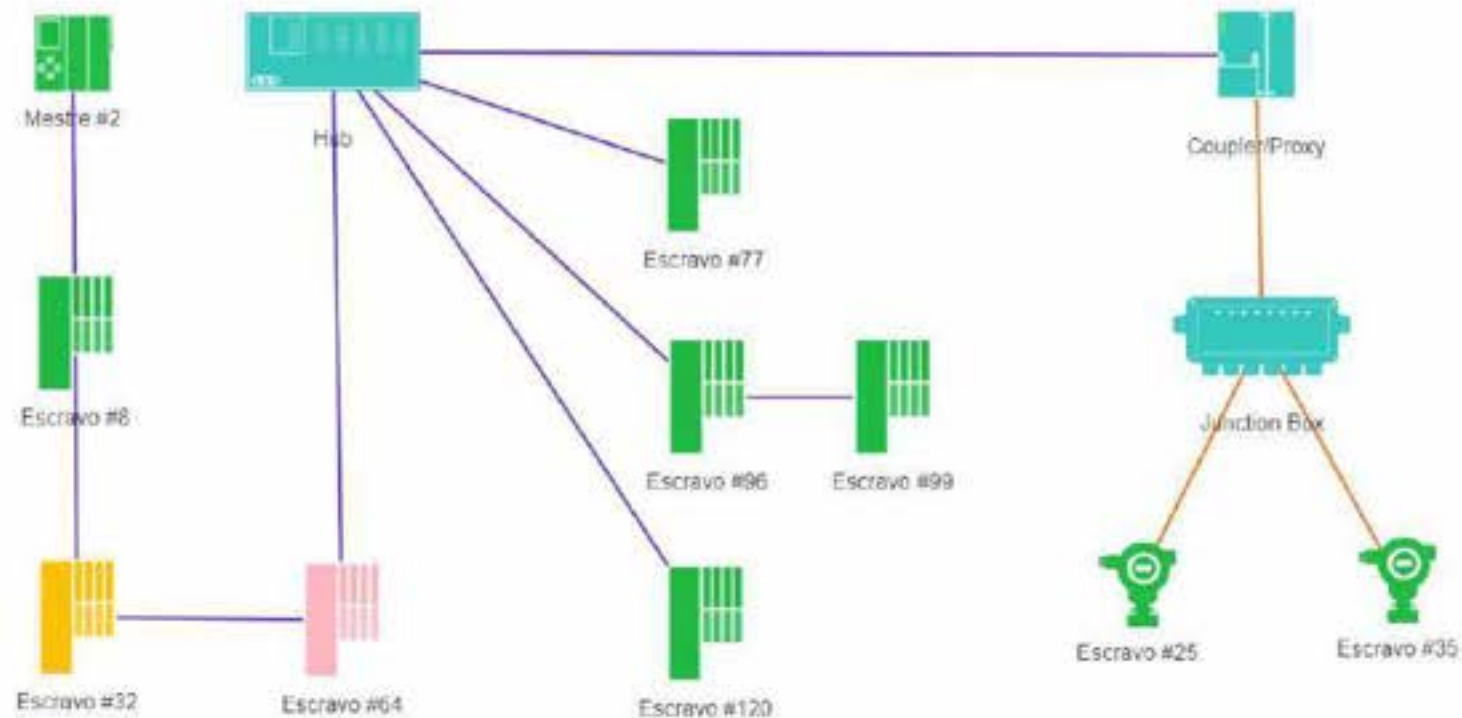
Pesquisar device por endereço ou tag



Adicionar dispositivo



Adicionar conexão



POSIÇÃO

Editar

Salvar

Remover

EXPORTAR

SVG

Topologia

IMPORTAR TOPOLOGIA

Escolher arquivo Nenhum arquivo selecionado

Importar



Horário	Endereço	Fabricante / Modelo	Descrição
08/06/2021 14:57:50	32	DLG Automacao Industrial - LMP-100/M	Slave diagnostics: • timeout in modbus response • timeout in response (r04)
08/06/2021 14:57:50	32	DLG Automacao Industrial - LMP-100/M	Status change: Ok -> Diagnostic
08/06/2021 14:57:48	64	806a	Status change: Ok -> Configuration fault
08/06/2021 14:57:48	64	806a	Slave diagnostics: • O Modulo 2 possui um diagnostico
08/06/2021 14:57:47	64	806a	Status change: Ok -> Fault

A person wearing a dark shirt and a black watch is holding a tablet computer. The tablet screen displays a dashboard with a large donut chart on the left and several data tables on the right. The person's right index finger is pointing at one of the data rows. The background is a blurred industrial setting with robotic arms and machinery. The entire image has a blue color overlay.

MEIO FÍSICO DP



Filtrar por endereço ou sinal



ANALISADOR ⓘ



DADOS DA REDE

45,45
BAUD RATE (Kbps)1
MESTRES9
ESCRAVOS1,04 V
TENSÃO NO IDLE ⓘ

Endereço	Amplitude mínima ⓘ	Amplitude média ⓘ	Razão ⓘ	Sobressinal ⓘ	A ⓘ	B ⓘ	Sinal ⓘ
2 - Mestre	4.93 V	5.10 V	0.97	0.39 V	✓	✓	Bom
8	5.39 V	5.58 V	0.97	0.34 V	✓	✓	Bom
25	6.01 V	6.14 V	0.98	0.27 V	✓	!	Bom
32	5.28 V	5.44 V	0.97	0.13 V	✓	✓	Bom
35	6.02 V	6.14 V	0.98	0.19 V	✓	✓	Bom
64	5.74 V	5.90 V	0.97	0.20 V	✓	✓	Bom
77	5.41 V	5.57 V	0.97	0.19 V	✓	✓	Bom
96	5.40 V	5.57 V	0.97	0.42 V	✓	✓	Bom
99	5.40 V	5.57 V	0.97	0.11 V	✓	✓	Bom
120	5.49 V	5.65 V	0.97	0.20 V	✓	✓	Bom



TAMANHO ⓘ

☐ 1 Byte☒ 3 Bytes

FORMA DE ONDA

☒ B - A☐ A e B

VISUALIZAÇÃO

☒ Automática☐ Manual

CONTROLES ⓘ



CURSORES

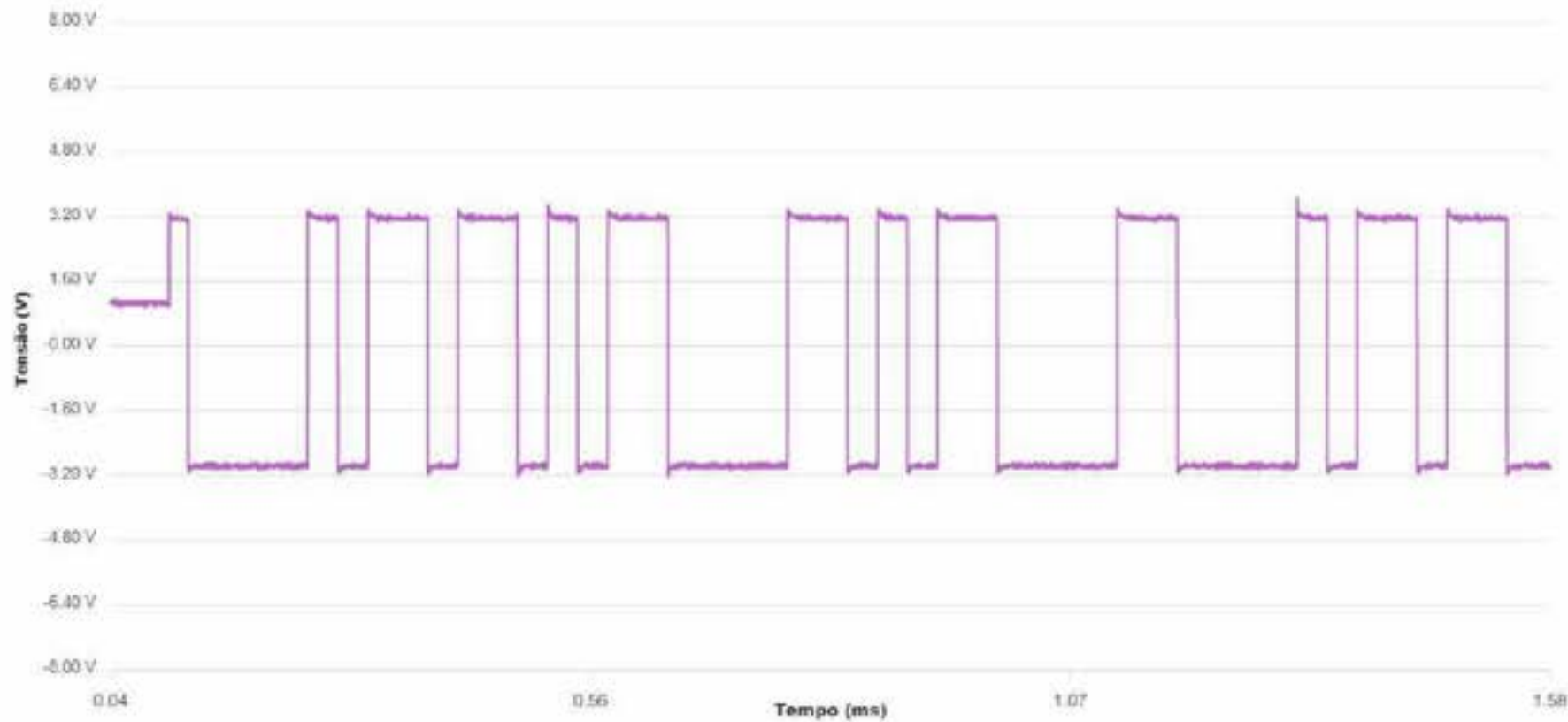
Amplitude

0.0 V

Δ tempo

0.0 μs

Endereço: 35





TAMANHO ⓘ

☐ 1 Byte☒ 3 Bytes

FORMA DE ONDA

☒ B - A☐ A e B

VISUALIZAÇÃO

☐ Automática☒ Manual

Endereço: 25 ▾

CONTROLES ⓘ



CURSORES

Amplitude

6.27 V

Δ tempo

0.0 ms

Endereço: 25



TAMANHO ⓘ

☐ 1 Byte☒ 3 Bytes

FORMA DE ONDA

☒ B - A☐ A e B

VISUALIZAÇÃO

☐ Automática☒ Manual

Endereço: 25 ▾

CONTROLES ⓘ



CURSORES

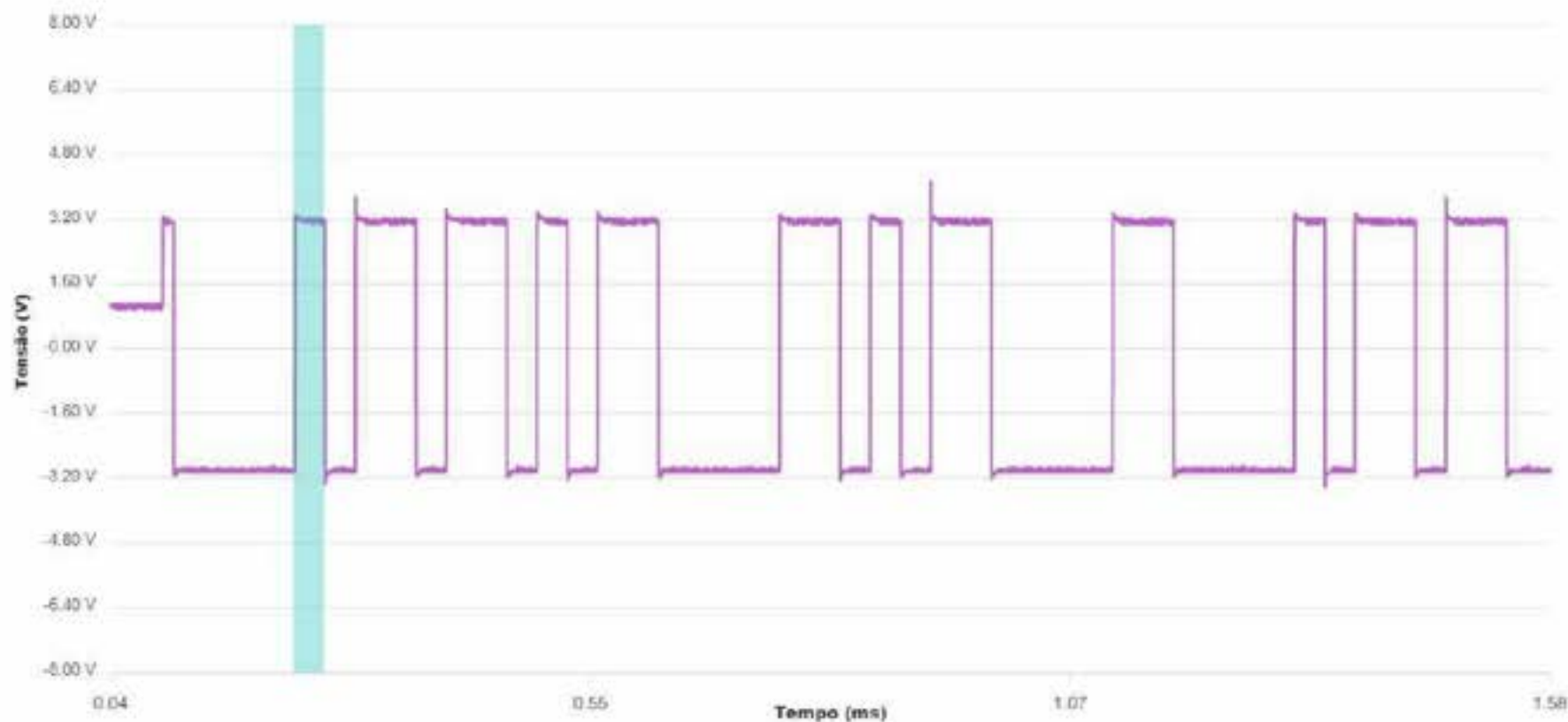
Amplitude

0.0 V

Δ tempo

0.02 ms

Endereço: 25

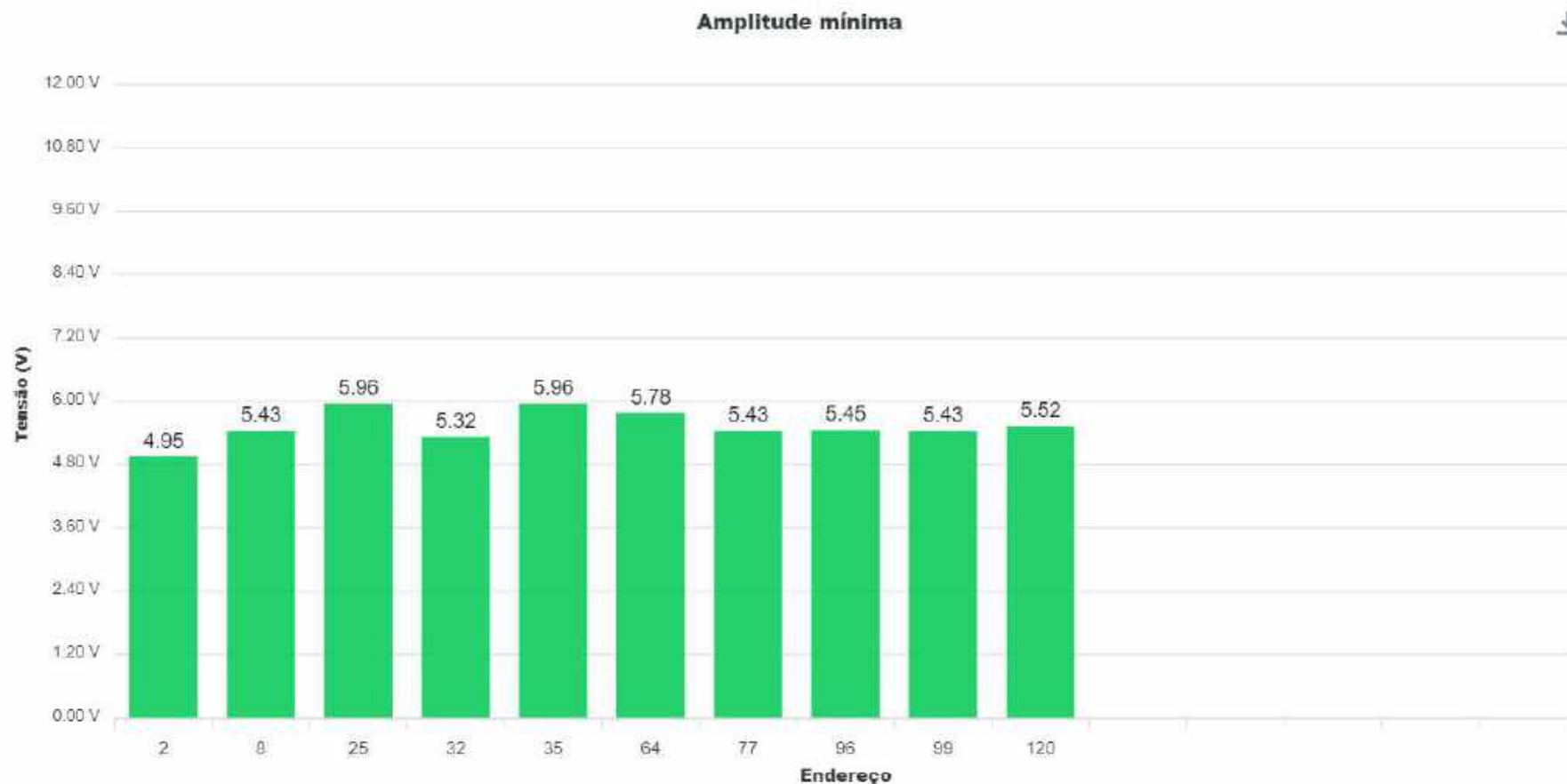




GRÁFICO

☒ Amplitude mínima ☐ Amplitude média

CLASSIFICAR POR

☒ Endereço crescente
☐ Amplitude crescente
☐ Amplitude decrescente

A photograph of two industrial workers, a man and a woman, in a factory environment. They are both wearing white hard hats and high-visibility work jackets. The man, on the left, is wearing glasses and has a beard. They are both looking intently at a laptop held by the woman. The background is filled with industrial machinery and equipment, slightly out of focus. The entire image has a strong blue/cyan color cast.

MEIO FÍSICO PA



Filtrar por endereço ou sinal



ANALISADOR ⓘ



DADOS DA REDE

31,25
BAUD RATE (Kbps)1
MESTRES2
ESCRAVOS

Endereço	Amplitude mínima ⓘ	Amplitude preâmbulo ⓘ	Amplitude máxima ⓘ	Ruído ⓘ	Jitter ⓘ	Sinal ⓘ
2 - Mestre	987.06 mV	1071.12 mV	1078.26 mV	12.49 mV	0.00 µs	Bom
25	723.36 mV	931.55 mV	931.55 mV	15.76 mV	0.40 µs	Bom
35	794.45 mV	902.68 mV	948.27 mV	14.57 mV	1.20 µs	Bom

[illegible]



Meio físico PA ▾

Live List

Matriz

Osciloscópio

Gráfico de barras

Pacotes

Relatório

Agenda

Configurações

VISUALIZAÇÃO

☒ Automática ☐ ManualCONTROLES i

CURSORES

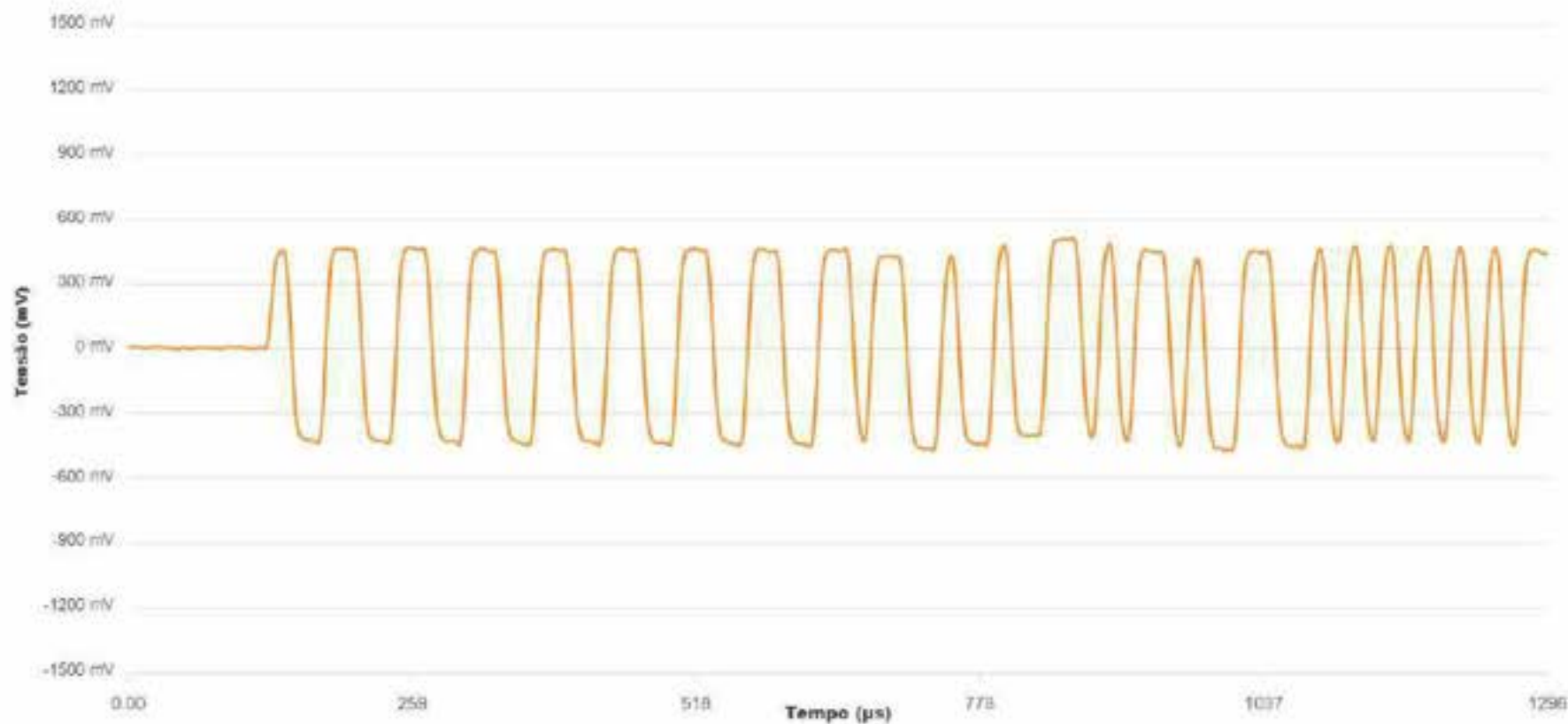
Amplitude

0.0 V

Δ tempo

0.0 ms

Endereço: 25





Meio físico PA ▾

Live List

Matriz

Osciloscópio

Gráfico de barras

Pacotes

Relatório

Agenda

Configurações

VISUALIZAÇÃO

☐ Automática ☒ Manual

Endereço: 25 ▾

CONTROLES ⓘ



CURSORES

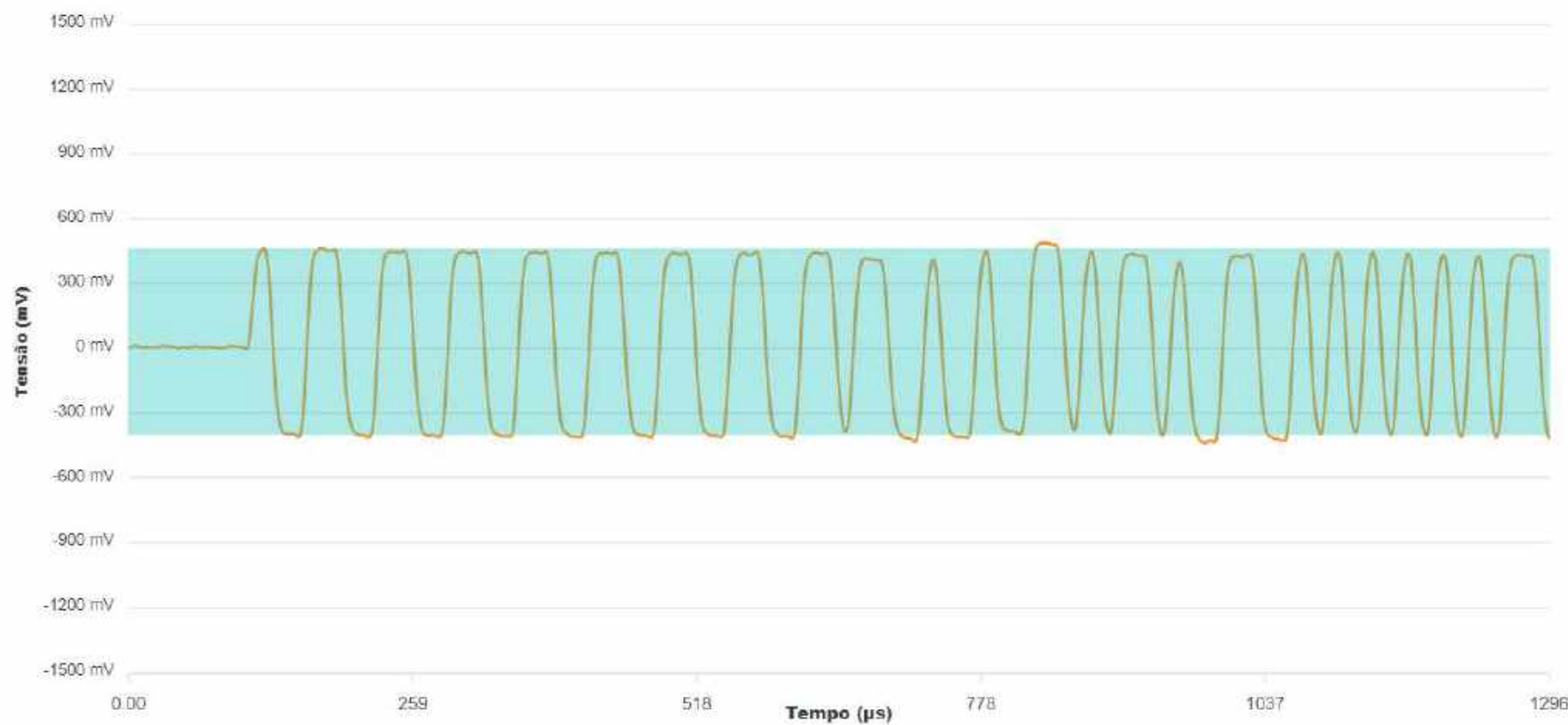
Amplitude

857.94 mV

Δ tempo

0.0 μs

Endereço: 25





Meio físico PA ▾

Live List

Matriz

Osciloscópio

Gráfico de barras

Pacotes

Relatório

Agenda

Configurações

GRÁFICO

Amplitude ▾

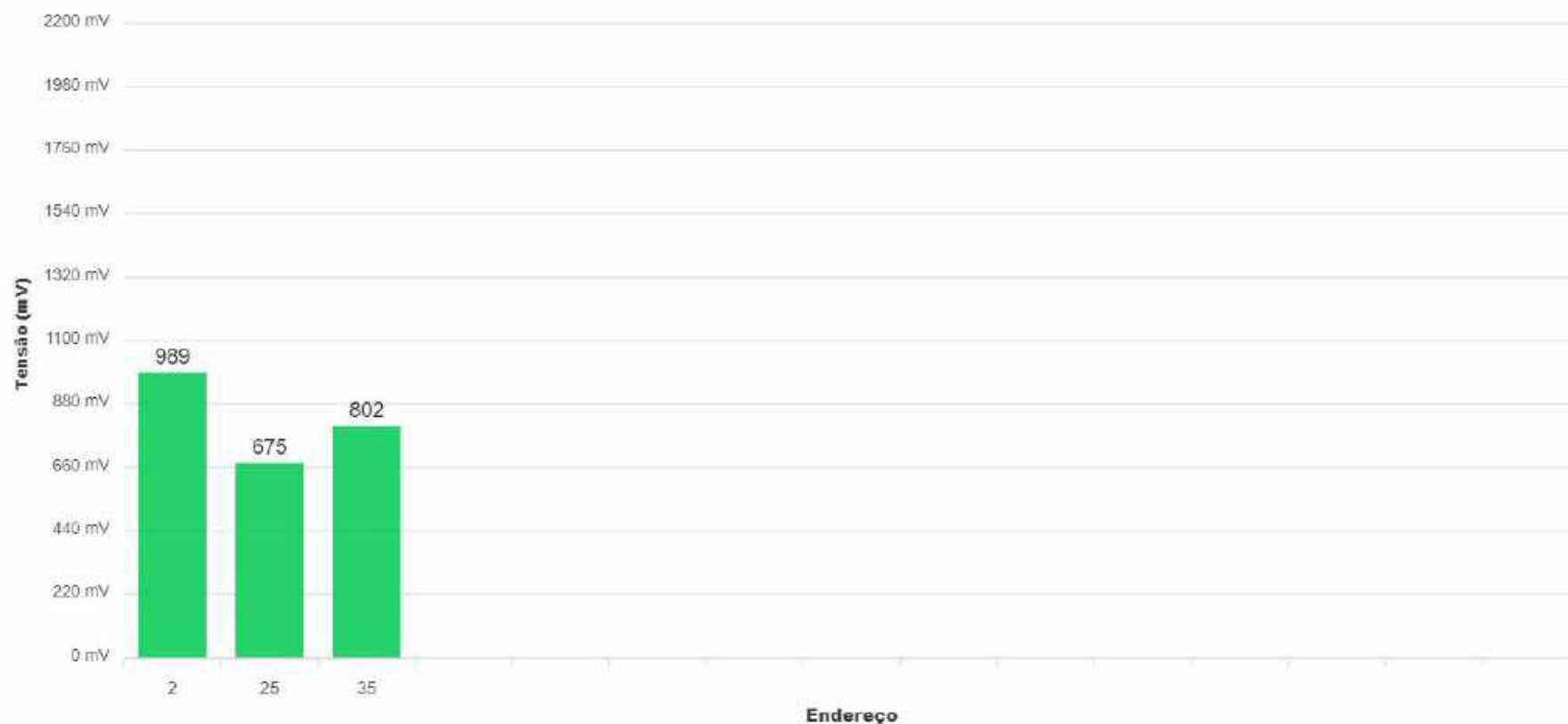
VARIAÇÃO

☒ Mínima☐ Préambulo☐ Máxima

CLASSIFICAR POR

☒ Endereço crescente☐ Amplitude crescente☐ Amplitude decrescente

Amplitude mínima



« (1) »



Meio físico PA ▾

Live List

Matriz

Osciloscópio

Gráfico de barras

Pacotes

Relatório

Agenda

Configurações

GRÁFICO

Ruído ▾

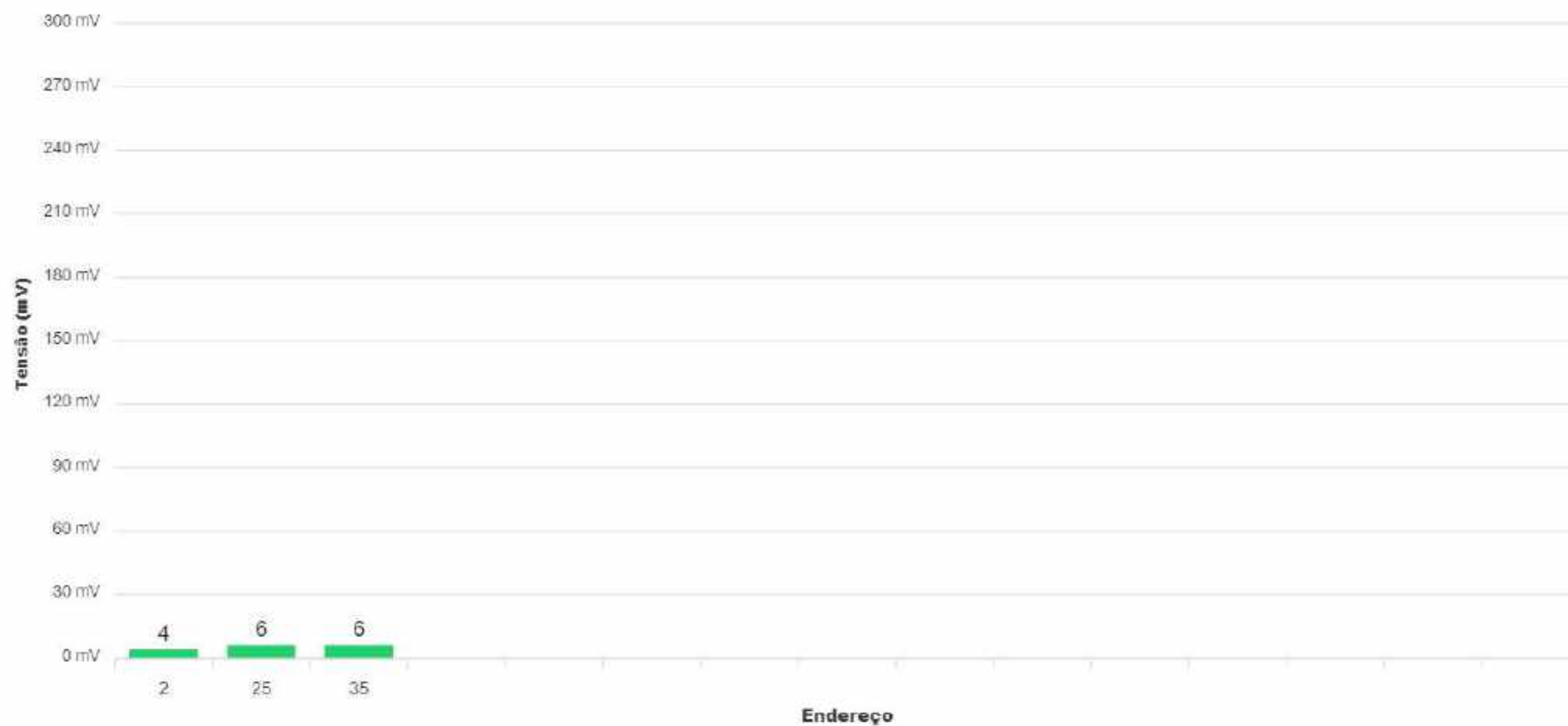
VARIAÇÃO

☐ Mínimo☒ Atual☐ Máximo

CLASSIFICAR POR

☒ Endereço crescente☐ Ruído crescente☐ Ruído decrescente

Ruído



« (1) »



GRÁFICO

Jitter ▾

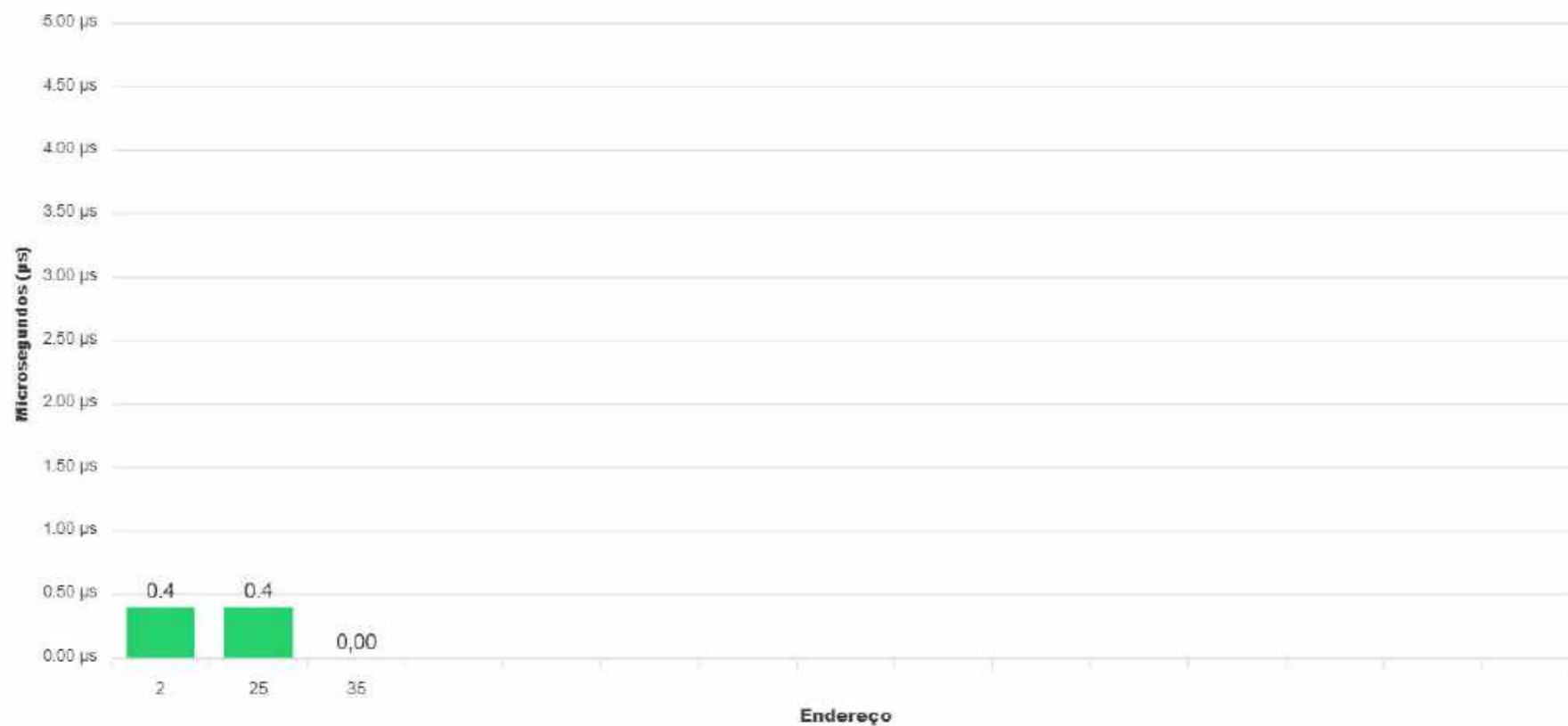
VARIAÇÃO

- ☐ Mínimo
- ☒ Atual
- ☐ Máximo

CLASSIFICAR POR

- ☒ Endereço crescente
- ☐ Jitter crescente
- ☐ Jitter decrescente

Jitter





Capturar pacotes

Filtrar por remetente, destinatário, função ou interpretação



Exportar pacotes



Nº	Remetente	Destinatário	Função	Interpretação	Primitive	Pacote completo
0	35	2	Low priority response to SRD	Data exchange	Response	68 0d 0d 68 02 23 08 7f c0 00 00 80 43 24 00 00 8a c7 d5 d3
1	2	77	SRD high(Send and request data)	Data exchange	Request	68 05 05 68 4d 02 7d 00 00 89 70 d2
2	2	96	SRD high(Send and request data)	Data exchange	Request	68 07 07 68 60 02 5d 00 00 00 00 ea 0b d2
3	2	99	SRD high(Send and request data)	Data exchange	Request	68 07 07 68 63 02 5d 00 00 00 00 48 a7
4	2	120	SRD high(Send and request data)	Data exchange	Request	68 04 04 68 78 02 5d 00 c9 ca d3
5	2	64	SRD high(Send and request data)	Slave diagnostic request	Request	68 05 05 68 c0 82 5d 3c 3e 99 f7 d3
6	2	117	Request FDL status with reply	Data exchange	Request	10 75 02 49 1e 33 d3
7	2	2	Token	Data exchange	Request	dc 02 02 24 46 d2 d3
8	2	8	SRD high(Send and request data)	Data exchange	Request	10 08 02 7d f5 b7 d3
9	2	25	SRD high(Send and request data)	Data exchange	Request	10 19 02 7d a1 55 d2

(1 2 3 4 5 ... 9)

A photograph of two industrial workers, a man and a woman, in a factory environment. They are both wearing white hard hats and high-visibility work jackets. The man, on the left, is pointing at a laptop screen held by the woman on the right. The background is filled with industrial machinery and structures, all under a strong blue light that gives the entire scene a monochromatic, high-tech feel.

RELATÓRIO



TS Analisador PROFIBUS PRO

Relatório geral - TS Analisador PROFIBUS PRO

Informações do cliente

- Nome do projeto: Relatório demonstração
- Nome da rede: Bancada de testes
- Localização: Sala P&O
- Nome da empresa: TS
- Nome do responsável: Paulo Toledo
- Endereço:
- Cidade:
- Telefone:



Informações da empresa executora

- Nome da empresa: Toledo & Souza Engenharia
- Nome do responsável: Paulo Toledo
- Telefone: (16) 99203-3217
- Email: paulo@toledoosouza.com

Anotações

Conclusão



Conforme



Conforme com restrições



Não conforme

Pesquisar "Girar página"

Exportar PDF

Editar PDF

Criar PDF

Comentário

Combine arquivos

Organizar páginas

Compactar PDF

Ocultar

Proteger

Preencher e assinar

Enviar para comentários

Converta, edite e envie documentos
para assinatura eletrônica em PDF

Avaliação gratuita de 7 dias

Redes
Industriais

TS Analisador PROFIBUS PRO

1.2 - Osciloscópio

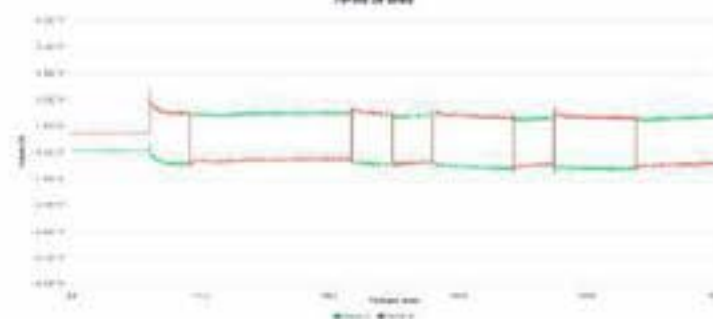
Escravo: 64
Sinal: Dcm
Amplitude mínima: 5.73 V
Amplitude média: 5.91 V
Razão: 0.97
Subressinal: 0.28 V

B - A

Forma de onda

**A e B**

Forma de onda



Pesquisar "Gitar página"

- Exportar PDF
- Editar PDF
- Criar PDF
- Comentário
- Combine arquivos
- Organizar páginas
- Compactar PDF
- Ocultar
- Proteger
- Preencher e assinar
- Enviar para comentários

Converta, edite e envie documentos
para assinatura eletrônica em PDF

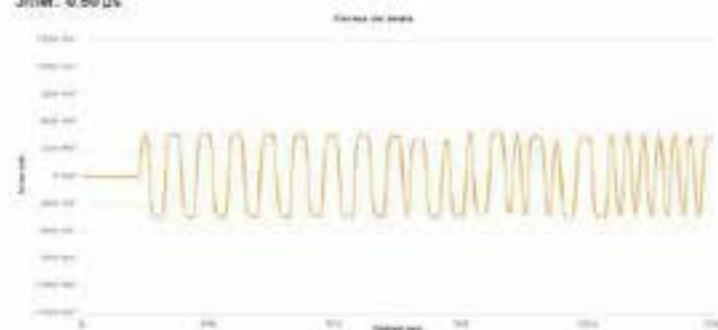
[Avaliação gratuita de 7 dias](#)

Redes
industriais

TS Analisador PROFIBUS PRO

2.2 - Osciloscópio

Escrevo: 35
Sinal: 0cm
Amplitude mínima: 791 mV
Amplitude pico-a-pico: 924 mV
Amplitude máxima: 954 mV
Ruído: 8 mV
Jitter: 0.80 μ s



Pesquisar "Girar página"

- Exportar PDF
- Editar PDF
- Criar PDF
- Comentário
- Combine arquivos
- Organizar páginas
- Compactar PDF
- Ocultar
- Proteger
- Preencher e assinar
- Enviar para comentários

Converta, edite e envie documentos
para assinatura eletrônica em PDF

[Avaliação gratuita de 7 dias](#)

Redes
Industriais

TS Analisador PROFIBUS PRO

3. - Protocolo

3.1. - Live List

Endereço	Modulo	Diagnostico	Parametros	Valores	Status
2	-	-	-	-	Modulo Operando
9		0	0	0	OK
10		0	0	0	OK
32	SLC Automação Industrial - LAMP100.3M	1	0	0	Diagnostico
33		0	0	0	OK
44	RTN	1	0	2	Erro de Configuração
77		0	0	0	OK
86		0	0	0	OK
99		0	0	0	OK
120		0	0	0	OK

Pesquisar "Girar página"

Exportar PDF

Editar PDF

Criar PDF

Comentário

Combine arquivos

Organizar páginas

Compactar PDF

Ocultar

Proteger

Preencher e assinar

Enviar para comentários

Converta, edite e envie documentos
para assinatura eletrônica em PDF

Avaliação gratuita de 7 dias

Rapidez e praticidade em campo

Praticidade: Análise de rede DP e PA em uma única ferramenta.

Agilidade: Com a função de **agenda**, a geração de **relatórios** se torna muito rápida.

Falamos sua língua: Interface, suporte e treinamento em **português**



www.toledoesouza.com

vendas@toledoesouza.com

+55 (16) 3419 1577

São Carlos | SP | Brasil

